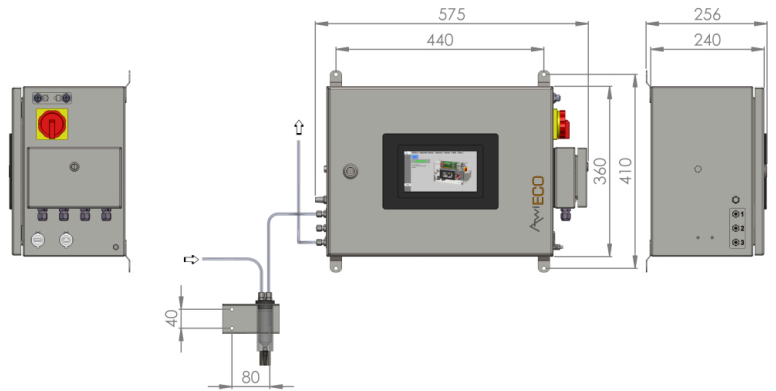


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AWIECO

Sujeto a modificaciones técnicas (12.0)



SISTEMA DE ANÁLISIS DEL GAS AWITE

DATOS GENERALES		AWIECO
Medidas de montaje (AxPxP en mm)		575x410x259
Peso		≤ 18 kg

CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Condiciones ambientales	5 – 35 °C / 0 – 80 % humedad del aire relativa
Altura de colocación	≤ 2000 m sobre el nivel del mar
Tipo de protección	IP 54
Largo del cable de aspiración	≤ 100 m
Máx. Presión de entrada de gases	20 mbar rel. (opcionalmente 400 mbar)
Humedad relativa de los gases	≤ 100 %

ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE	
Tensión de entrada nominal	100 – 240 VAC
Rango de tensión de entrada	85 – 265 VAC (Derating < 90 VAC: 2,5 %/Kelvin)
Rango de frecuencias	50 – 60 Hz
Consumo de energía ¹	≤ 30 W
Fuente de alimentación	24 VDC / 5 A
AwiProtect	Protección contra sobrecorriente, subtensión y sobretensión

SISTEMA DE SENSORES

SENSOR ²	PRINCIPIO DE MEDICIÓN		RANGO DE MEDICIÓN	REPETIBILIDAD ³
Metano	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,1%
Dióxido de carbono	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,1%
Monóxido de carbono	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,8%
Oxígeno	electroquímico	con presión compensada	0 – 25 Vol.-%	± 0,25%
Ácido sulfhídrico	electroquímico	con presión compensada	0 – 20 ppm	± 2,5%
			0 – 200 ppm / 0 - 500 ppm	± 1,3%
			0 – 1.500 ppm / 0 – 3.000 ppm / 0 – 5.000 ppm / 0 – 10.000 ppm	± 1,0%

¹ Valores posiblemente divergentes, ver placa de características sistema de análisis

² Se puede ampliar y configurar individualmente

³ determinada en el punto de calibración, indicada en % del valor final de la escala

CONEXIÓN AL PROCESO	
Racor roscado para manguera de acero noble 4/6 mm	estándar
Racor roscado de acero noble 6 mm tubo VA	opcional
Racor roscado para manguera de acero noble 1/8" / 1/4"	opcional
Racor roscado de acero noble 1/4" tubo VA	opcional

NÚMERO DE PUNTOS DE MEDICIÓN	
AwieCO	1
Variante especial AwieCO con 2 sensores H2S	2
Conexión para conducir el aire de escape hacia afuera	

NÚMERO MÁXIMO DE MEDICIONES DIARIAS	
AwieCO	50

EQUIPOS DE SEGURIDAD	
Sensor de agua	
Sensor de presión	
Supervisión interna de fugas (CH4) mediante mediciones de concentración interior del aparato ⁴	
Detección de sobrecargas automática y desconexión temporal de los canales de medición para conservar los sensores	

TRATAMIENTO DE GASES	
Filtro de gas	
Regulador de precisión de presión de gas	opcional
Separador de condensados	
Otros tramos de regulación de presión	opcional

PLC	
Módulo de electrónica AwilO	no se puede ampliar

EXTRACCIÓN DE GAS	
Válvulas de análisis encapsuladas	
Bomba de membrana de larga vida útil	

VISUALIZACIÓN Y MANEJO	
Panel-PC	7" TFT Panel táctil 1024x600

CARACTERÍSTICAS DE SOFTWARE	
Visualización de la evolución de los valores de medición	en forma de gráfico/ de tabla
Memorización de datos infinita	tarjeta microSD 4GB

INTERFACES DE DATOS		
Salidas analógicas 4x 4 – 20 mA	Salida analógica	Borne de paso
Ethernet (opcional)	Ethernet/IP – Adaptador I/O (esclavo) PROFINET – Dispositivo I/O (esclavo) Modbus TCP esclavo ProcessView Awiview Socket TCP VNC (sistema remoto de visualización)	Casquillo 1 x RJ45
RS232 / RS485 (opcional)	Modbus RTU esclavo	Casquillo 1 x M12
Profibus DP esclavo (opcional)		Casquillo 2 x M12
USB (opcional)		1 x tipo A

CERTIFICACIÓN	
NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1)	
Certificado N° U8 17 12 83160 002	

OPCIONES	
Medición del caudal con compensación y medición de CH4	
Acceso remoto al análisis del gas	

⁴ Volumen y tipo de supervisión variables de acuerdo con evaluación de riesgos de los aparatos



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | info@awite.com | www.awite.com