



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AWILAB DIGESTER

Sujeto a modificaciones técnicas (10.4)



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE

AWITE INSTALACIONES DE LABORATORIO

AWILAB DIGESTER „STAND ALONE“



AWILAB DIGESTER „MODULAR“



DATOS GENERALES

Medidas de montaje (AxPxP en mm)

AWILAB DIGESTER „STAND ALONE“

700x1955x1172

AWILAB DIGESTER „MODULAR“

Módulo básico: 700x1955x640 +
Módulo Digester: 700x1955x1040 c/u

Peso

≤ 250 kg

≤ 100 kg (Módulo básico) +
≤ 250 kg (por cada Módulo
Digester, máx. 7 unidades)

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura ambiente

5 – 35 °C

Humedad ambiente

0 – 80 % humedad del aire relativa

Altura de colocación

≤ 2000 m sobre el nivel del mar

Tipo de protección

IP 43/40

Módulo básico: IP 43
Módulo Digester: IP 43/40

ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE

Tensión de entrada nominal

230 VAC

Rango de frecuencias

50 – 60 Hz

Potencia nominal

≤ 300 W

Módulo básico: 160 W
Módulo Digester: 300 W

VISUALIZACIÓN Y OPERACIÓN/AUTOMATIZACIÓN

Panel-PC	7" TFT Panel táctil 800x480
Acceso remoto	Conexión Wi-Fi, AwiRemote
Registro de datos y base de datos SQL	

EQUIPOS DE SEGURIDAD

Protección contra sobrepresión	20 mbar
Test de estanqueidad del sistema completo	
Consumo de corriente del agitador	

SENSORES DE ENTORNO

Temperatura ambiente	0°C - 100°C
Presión de aire ambiente	500-1,150 mbar abs.

EQUIPAMIENTO «STAND ALONE»

Cuba de fermentación

Material acero inoxidable	acero inoxidable
2 x mirilla de inspección	nivel llenado/del suelo
Capacidad	50l
térmico y completamente aislado	
Conexión central para toma de muestras	2"
Conexión inferior para extracción de muestras	2"
Suministro manual de sustrato a través de tubos de llenado	
Diversas conexiones de reserva en la cuba y la tapa	

Agitador

Material	acero inoxidable
Combinación de sinfines/rotores	
Motor Un: 24 VDC In: 3,8 A Nn: 64,2 rpm Mn: 8 Nm	
Intervalo de tiempo o funcionamiento permanente con regulación de velocidad	

Contador de gas

Contador de tambor	1-60 l/h
Máx. Sobrepresión	50 mbar
Emisor de impulsos	

Armario de control

Material	acero inoxidable
Medición de temperatura fermentador	
Medición de presión fermentador	
Control de accionamiento del agitador	
Medición del consumo de corriente del agitador	
Vaciado temporizado de la bolsa de gas	

Calefacción eléctrica

Temperatura de regulación	≤ 55°C
Cinta de calefacción autolimitante	max. 85°C
Gradiente de temperatura ajustable	

Sistema de análisis del gas

Tipo	AwiFLEX Cool+
Medición discontinua	
Gases	CH ₄ , CO ₂ , O ₂ , H ₂ , H ₂ S
Visualización de mensajes de fallos	

Bolsas de acumulación del gas

Colección de gases/Análisis	5l
Compensación de presión fermentador	2l
Compensación de presión después de medición	15l
Vaciado automático de la bolsa recolectora de gas después de medición	
Lavado N ₂ para la inertización	

Interfaces de datos

Ethernet (AwiRemote)	
----------------------	--

SUMINISTRO POR PARTE DEL CLIENTE

1x Alimentación de tensión 230VAC | 50/60Hz | monofásica + N + tierra (fusible previo 16A, protección contra picos de tensión y relámpagos)

1x Cable de conexión LAN (para acceso remoto, lectura de datos,...)

Sistema de aire de escape

EQUIPAMIENTO «MODULAR» (ADICIONAL A «STAND ALONE»)

Consta del módulo básico y hasta 7 módulos Digester

Análisis del gas AwiLAB

Integración y medición del gas de hasta 7 fermentadores	
LED de indicación de estado	
Conexión medición de volumen	

SOBRE DEMANDA

sonda pH, sonda Redox, otros sensores

Milligascounter (MGC), Contador de tambor (TGZ) con mayor caudal

tamaños de recipientes

Variantes de recipientes

Módulo bus TCP/IP

otras ejecuciones



AWITE BIOENERGIE GMBH | GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5 | D - 85416 LANGENBACH
TEL. + 49 (0) 8761- 72162 - 0 | FAX + 49 (0) 8761- 72162 - 11 | INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.COM